

MAUNT®

M00002165

Reinigungsflüssigkeit, Typ HP, 0.95ltr, Polywater



Beschreibung

Typ HP ist ein Reinigungs- und Entfettungsmittel auf Lösungsmittelbasis zum Entfernen von halbleitendem Kabelschirmmaterial, Korrosionsschutzmasse, Silikonfett, Füllgel, Transformatorenöl und anderen Verunreinigungen. Es wird bei der Vorbereitung von Kabelmuffen und Kabelendverschlüssen sowie zur Reinigung elektrischer Betriebsmittel eingesetzt. Typ HP verdunstet vollständig ohne Rückstände und ist nicht leitend. Die Verdunstung verläuft langsamer als bei schnell verdunstenden Lösungsmitteln. Das Mittel ist mit den meisten Kunststoffen und Gummiarten verträglich; manche Gummiarten können vorübergehend quellen und kehren nach dem Verdunsten in ihren ursprünglichen Zustand zurück. Typ HP wirkt bei Raumtemperatur und gefriert nicht, sodass es auch bei niedrigen Temperaturen einsetzbar ist.

Marke

Polywater

Technische Spezifikationen

Durchschlagfestigkeit (ASTM D877, 2,5 mm Spalt)	>40 kV
Verdunstungsgeschwindigkeit	Mittel
Rückstand (ASTM D2369)	<100 ppm
Physikalische Verträglichkeit (XLPE, EPDM, Silikonkautschuk)	Erfüllt (IEEE 1493)
Durchgangswiderstand Isolierschirm (XLPE)	Erfüllt (IEEE 1493)
Spannungsrisssbildung Polycarbonat	Keine; beständig bei >0,9 % Dehnung nach 15 min Eintauchen
Kupferkorrosion (ASTM D130)	Kein Angriff oder Verfärbung
Trocknungszeit ohne Hilfsmittel	60–90 min
Trocknungszeit mit Trockentuch	1–2 min
Trocknungszeit mit Kaltluft	3–5 min
Trocknungszeit mit Warmluft	2–3 min

Lösungsvermögen (pro 20 g Reiniger, bei Umgebungstemperatur)

Verunreinigung	Gelöste Menge
PCB (Aroclor 1260)	10 g
Schneidöl (Rigid Nu-Clear, geschwefeltes Öl)	10 g
Silikonfett (Dow Corning 4 Compound)	2 g
Tierisches Öl (Lanolin, technische Qualität)	2 g

Materialverträglichkeit (72 Stunden Eintauchen bei 50 °C, ASTM D543)

Material	Gewichtsänderung	Aussehen
ABS	+0,04 %	Keine Veränderung
Acryl	-0,01 %	Keine Veränderung
Delrin®	+0,03 %	Keine Veränderung
Epoxid	0,00 %	Keine Veränderung
Nylon 66	-0,02 %	Keine Veränderung
Nylon 101	+0,07 %	Keine Veränderung
Polycarbonat	+0,04 %	Keine Veränderung
Phenolharz	-0,05 %	Keine Veränderung
PPO	+0,02 %	Keine Veränderung
PVC	+0,01 %	Keine Veränderung
Teflon®	+0,03 %	Keine Veränderung
Tygon®	-0,25 %	Keine Veränderung
Ultem® 1000	-0,01 %	Keine Veränderung
Valox® 420	0,00 %	Keine Veränderung
Neopren	+9,31 %	Leichte Quellung
Nitril	-2,01 %	Keine Veränderung
SBR	+47,34 %	Quellung
Viton®	+0,07 %	Keine Veränderung

Physikalische Spezifikationen

Zusammensetzung	Hochreiner, entaromatisierter aliphatischer Kohlenwasserstoff mit cyclischem Terpen
Aggregatzustand	Flüssig
Farbe	Farblos
Geruch	Zitrus
Inhalt	0,95 l
Verpackung	Flasche mit Klappverschluss
Flammpunkt (ASTM D93)	>60 °C
Siedebeginn	185 °C
Spezifisches Gewicht	0,79
Kinematische Viskosität	1,3–2,5 cSt bei 20 °C
Dampfdruck	<134 Pa bei 20 °C
Wassergehalt	<50 ppm
Aromatengehalt	<1 %



Klassifizierungscode und Normen

Normen/Standards

Erfüllt die Leistungskriterien nach IEEE 1493

Brandschutz

Brennbar, nicht leicht entzündlich

Umwelt-/Stoff-Konformität

Enthält keine chlorierten Lösungsmittel und keine krebserregenden Stoffe; biologisch abbaubar; kein Ozonabbaupotenzial; enthält keine Treibhausgase

VOC-Gehalt

790 g/l

CLP-Einstufung (EG 1272/2008)

Gefahr; GHS07, GHS08; H304, H317, EUH066 (siehe Sicherheitsdatenblatt)

RCRA / CERCLA / SARA (USA)

Nicht als gefährlicher Abfall oder Gefahrstoff reguliert